

RESUMEN DE LOS ACUERDOS ADOPTADOS EN LA REUNION DE LA COMISION DE REFRIGERACION DE AEFYT, CELEBRADA EN MADRID EL 10/12/2018, PARA LA PROMOCION DEL PABELLON DE REFRIGERACIÓN EN C&R´19.

En Madrid, en la Sala 3ª del edificio de CEOE, Calle de Príncipe de Vergara, 74, el día diez de diciembre de dos mil dieciocho tuvo lugar, a la 15:30 horas, la reunión del Comité arriba mencionado para tratar asuntos recogidos en el Orden del Día, con la asistencia que figura seguidamente:

D. Roberto Solsona Caballer	de	FROST-TROL
D. Javier Cano Cavanillas	de	INTARCON
Dª Sonia Martínez de Viana	de	FRIOGAS
Dª Gema Panadero García	de	PECOMARK
D. Miguel Sánchez Chamorro	de	PECOMARK
D. Manuel Lamúa Soldevilla	de	AEFYT
D. Félix Sanz del Castillo	de	AEFYT
Dª Mª Luisa Jiménez-Carlés Gil-Delgado	de	AEFYT

Excusa su asistencia:

D. Federico García Ruíz	de	DICOSTOCK
-------------------------	----	-----------

Orden del Día

- 1.-Aprobación del Orden del Día.
- 2.-Proyecto de actuaciones para potenciar el Salón y, en particular, la presencia de la Refrigeración.
- 3.-Propuestas que trasladar a la Directora del Certamen y al Comité Organizador.
- 4.-3er Taller de Refrigeración.
- 5.-Ruegos y preguntas.

Abrió la sesión D. Roberto Solsona para saludar a los presentes y agradecerles su asistencia. Acabada la intervención del Presidente se procedió a debatir los puntos del Orden del Día.

1.-Aprobación del Orden del Día.

Por unanimidad se aprobó el Orden del Día.

2.-Proyecto de actuaciones para potenciar el Salón y, en particular, la presencia de la refrigeración.

El Sr. Lamúa informó de la convocatoria realizada desde ARFYT, a solicitud del Comité Organizador, para promover la visita a C&R'19 de profesionales extranjeros de interés para las empresas expositoras. El total de puntos asignados a AEFYT fue de 30 puntos. En el plazo estipulado se propuso invitar a 16 profesionales (8 de Europa, 2 del Magreb, 2 del resto de, África y 3 de América) por un total de 15 puntos. D^a María Valcarce sugirió que se intentase, fuera del plazo establecido, completar la cuota asignada. Se volvió a enviar la convocatoria sin que se produjese alguna nueva propuesta.

Varios de los presentes manifestaron la necesidad imperiosa de internacionalizar la Feria, por cuanto este era en su opinión un incentivo poderoso para contar con la presencia como expositoras de empresas fabricantes españolas con vocación exportadora.

D. Roberto Solsona y D. Javier Cano se comprometieron a aportar nuevas propuestas de visitantes y éste último a sugerir a INFRICO que hiciese lo mismo.

Se acordó, además, sondear la disposición de los presidentes de las asociaciones europeas adscritas a AREA de asistir como invitados al certamen.

Se analizó la posibilidad de fomentar alguna reunión de los Grupos Subsectoriales y Comités de trabajo de AEFYT en la feria, concluyéndose que no procedía.

Se debatió la propuesta formulada por D. Javier Cano de incluir pruebas nacionales del SKILL de Refrigeración y se consideró que se debería disponer de más tiempo para organizarlas adecuadamente. Se recomendó contactar con los involucrados para organizarlas durante la próxima feria, dentro de 2 años.

Para facilitar la visita a C&R de los asociados, se convino elaborar un mapa de la feria de C&R indicando los stands de los asociados.

Se analizó y valoró, sin concretar una decisión, la posibilidad de celebrar un coctel en el Pabellón de Refrigeración para fomentar las relaciones profesionales.

En opinión del Sr. Lamúa, habida cuenta de las limitaciones impuestas por la Feria en relación con la contratación del servicio de catering, el presupuesto para la celebración de este tipo de actos sería muy elevado, por lo que exigiría patronazgos por parte de empresas expositoras, cuya única compensación consistiría en invitar a un número reducido de clientes, ya que por razones

logísticas el número de participantes debería ser limitado, y cursar un exiguo número de invitaciones supondría un compromiso para los patrocinadores en razón de los posibles agravios comparativos subyacentes. Por otra parte, para no disputar con los expositores la atención del visitante y controlar de forma efectiva, y sin incidentes, la presencia de los asistentes realmente invitados, el acto debería tener lugar, en un espacio reservado dentro del pabellón de refrigeración, a continuación del horario del certamen, hecho que no es contemplado positivamente por la Feria. Todo ello, según el Sr. Lamúa, dificultaba este tipo de actividad.

Se acordó elaborar un distintivo de “empresa asociada A AEFYT” mediante una placa de metacrilato autosustentable.

3.-Propuestas que trasladar a la Directora del Certamen y al Comité Organizador.

Se acordó trasladar a la Directora del certamen y, en su caso, al Comité Organizador:

- Una ampliación de la relación de invitados extranjeros.
- La propuesta del Taller de Refrigeración que se determinase.
- La posibilidad de celebrar un coctel fuera del horario oficial.
- La propuesta de elaboración de un mapa con los stands de las empresas asociadas.

4.-3er Taller de Refrigeración.

El Sr. Lamúa informó de las propuestas recibidas de BC. SYSTEM, CAREL, DICOSTOCK, INTARCON e ITV.

Durante la sesión se añadieron propuestas de PECOMARK, FRIOGAS y FROST-TROL. Obteniéndose una propuesta inicial del Taller de Refrigeración comprensiva de un total de 5 sistemas frigoríficos y los equipos complementarios que se indican a continuación, y, que deberían ser completados y corroborados en los próximos días:

- INTARCON planteó dos sistemas. En colaboración con INFRICO y/o CORECO /FRIOGAS

Práctica de equipo hidrónico de refrigeración de cámara frigorífica.

- **Descripción en “Practica de taller C&R”**
 - Los equipos propuestos fueron:
 - Cámara frigorífica modular 1500x1500mm aprox. (a confirmar INFRICO o CORECO)

- Equipo hidrónico INTARCON MHF-QD-7 (modelo a confirmar)
- FRIOGAS suministraría un glicol GREENWAY para la instalación del sistema.
- **Práctica de sistema de refrigeración distribuido con condensación en bucle de agua. Descripción en “Practica de taller C&R”**
 - Se propusieron los siguientes equipos INFRICO o CORECO, a confirmar
 - Mural refrigerado de expansión directa, 2250 mm (por definir)
 - Vitrina refrigerada de expansión directa, 2250 mm (por definir)
 - INTARCON suministraría los siguientes equipos
 - Unidad condensadora horizontal MDM-PY-0005
 - Unidad condensadora mural MDM-SY-1015 Drycooler CWF-2
 - El refrigerante utilizado para los equipos frigoríficos sería el R450A, suministrado por FRIOGAS.
- PECOMARK / CAREL/ FROST-TROL plantearon un Sistema transcrito de CO₂ con dos muebles.
 - **Práctica de un sistema de CO₂ transcrito para baja temperatura.**
 - Unidad condensadora de PECOMARK (Sanden)
 - Unidad inverter CO₂ transcrito Sanden CDU-L trifásica Medidas: 1100 x 281 x 1300; Peso 135 kg; Consumo 8,5 A Suministro para la unidad de una alimentación eléctrica de 5,5 kW y 400 V trifásicos.
 - Dos muebles de FROST-TROL :
 - Para la práctica con la unidad de PECOMARK y los muebles de Frost-trol sería necesaria una superficie mínima de 6,3 x 2,5 m².
 - Con esta superficie se tendrían los dos muebles de Frost-Trol colocados espalda con espalda y a uno de los lados separado de los muebles por 1 metro se colocaría la unidad. De esta forma se podría conexas fácilmente los dos muebles a la unidad.
 - Para los muebles sería necesario suministrar una acometida de 1,0 kW y 230 V monofásicos para la mural. Para el armario de congelación sería necesario suministrar una acometida de 8,0 kW y 230 V monofásicos.
 - Además, los muebles necesitarían de un desagüe para eliminar el agua procedente del desescarche
 - Interconexiones eléctricas y sistema de gestión CAREL
 - PECOMARK, además, colaboraría con el equipamiento de los 30 alumnos como en la edición anterior. A tal efecto se acordó solicitar del Centro que facilitasen, lo antes posible, las tallas de la ropa y calzado necesario para los alumnos participantes.

➤ ITV

- **Práctica: Taller técnico sobre las características técnicas, componentes y el funcionamiento de una máquina de hielo granular.**
 - Máquina de hielo granular IQ 550 III
Dimensiones: 675 x 550 x 800 (Largo x fondo x alto); Potencia: 2220W (trifásica); Consumo eléctrico: 7 kWh por cada 100kg de hielo

-Se necesitará toma de agua y desagüe para el agua.

Se planteó proponer a ITV que más que el equipo completo, lo entregase por partes para que los alumnos lo ensamblasen.

➤ BC SYSTEM RIVACOLD

- **Práctica: Intervención sobre equipos herméticos de R290 con carga < 150gr/circuito.**
 - Monoblock compacto de techo o pared.
Aplicación de media temperatura MBP; Potencia consumida 693 W / 4,2 Amp; Dimensiones 1200 x 796 x 1150 (Largo x fondo x alto)

Se comentó que tendría que ir montado sobre una mini cámara de panel que debería de suministrar la propia empresa o algún otro exhibidor con el que trabajasen ellos habitualmente (COLDKIT).

➤ DICOSTOCK

- **Práctica de manipulación de un sistema de detección de fugas.**

Se advirtió que se debería indicar a los interlocutores de Moratalaz que los profesores explicasen las prácticas a sus alumnos /y espectadores de una forma llamativa.

5.-Ruegos y preguntas.

No habiendo ningún ruego ni pregunta que formular se levantó la sesión a las 18:40 horas